

## Ometi

# FG 99

Osnovni omet za porozno zidavo

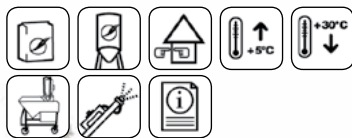


### Opis izdelka

Suhi pripravljeni izdelek na osnovi izbranega agregata, hidravličnega veziva, hidratiziranega apna, vodoodbojne snovi, sintetičnih vlaken in posebnih dodatkov ter perlita.

### Dobava in skladiščenje

FG 99 se dobavi v razsutem stanju v silosih po 22 m<sup>3</sup> in v vrečah na paletah, ovitih v toplotno varjeno folijo. Hranite na hladnem in suhem kraju, na varnem pred vetrom. Pazite, da ostane embalaža nepoškodovana. Porabite do roka trajanja, navedenega na vreči.



### Priprava podlag in načini nanosa

Površine z nepravilnostmi nad 3 cm morate pripraviti vsaj 48 ur prej tako, da jih zapolnite z istim izdelkom FG 99, pri čemer za mešanje ne uporabite prevelike količine vode, saj bi to znižalo mehansko trdnost.

Pri nanosu najprej postavite zaščitne letve, prav tako na FG 99 in odmerite toliko vode v mešanico, da dobite gosto malto plastičnega videza; nato lahko nadaljujete z nanosom z razdalje 15-20 cm, da dobite debelino posameznega sloja približno 2 cm. Po nekaj minutah izravnajte z aluminijasto poravnalno letvijo. Tako nanosen izdelek lahko po 4 urah pred dokončno strditvijo »zaribate« in pritrdite vogalnike za kasnejši nanos zaključne fine malte.

Ta mora biti nanosena v naslednjih 24-48 urah glede na zunanjo toploto in vlago. Če to ni možno, priporočamo, da pred nanosom fine malte uporabite temeljni premaz takšne vrste, kot je naš PRG 10, da ne pride do izsušitve in kasnejšega odstopanja zaključnega nanosa.

Če je zaključna obdelava plastična obloga oziroma granulati, nanesite 2-3 mm izdelka FG 99 v vsakem primeru »sveže na sveže« in poravnajte z gladilko.

### Možnosti uporabe

FG 99 lahko uporabite za zunanje in notranje omete na opečni podlagi, grobem betonu, blokih in mreži za omet. Gladke betonske strukture morate predhodno obdelati s cementnim obrizgom, kot je naš FG 12. Zaradi svoje sestave je posebej primeren za uporabo na toplotno izolacijski gradnji z Leca bloki, votlaki, poroznimi zidaki in ivernimi ploščami iz mineraliziranega lesa. FG 99 se ne nanša na mavčne podlage, barvane podlage oziroma podlage, ki niso dovolj trdne in se krušijo.

### Lastnosti

Podlage za omet morajo biti čiste, čvrste, po potrebi zmočene in površina mora biti enakomerna. Vsak nekompaten del mora biti odstranjen ali utrjen. Pripravljene površine lahko s strojem za nanos ometa s kompresorjem ometavate z ometom FG 99 proizvajalca Fornaci Calce Grigolin; to je suha pripravljena mešanica, ojačana z vlakni, izdelana na osnovi izbranega agregata in perlita, hidravličnih in zračnih veziv, sintetičnih vlaken in posebnih dodatkov za boljše obdelavo in oprijem ter vodoodbojne snovi, poraba 11/12 kg/m<sup>2</sup> za debelino 1 cm. Z dodatkom sintetičnih vlaken v kombinaciji z vodoodbojnim sredstvom je omet FG 99 posebej primeren za nanos na porozno podlago. Minimalna debelina nanosa je 1,5 cm.

### Tehnični podatki v skladu s standardom UNI EN 998-1

Specifična teža	1.350 kg/m <sup>3</sup> določena v prostem padu
Največji premer	1,2 mm
Čas obdelave na opečni podlagi	20 minut
Plastično krčenje pri standardni temperaturi in vlagi	ni prisotno
Voda v mešanici	približno 24%
Teoretična poraba za debelino 1 cm	11/12 kg/m <sup>2</sup>
Največja debelina nanosa	1,5 cm
Mehanska upogibna trdnost po 28 dneh	1,1 N/mm <sup>2</sup>
Tlačna mehanska trdnost po 28 dneh (kategorija CS II)	2 N/mm <sup>2</sup>
Odpornost na difuzijo vodne pare μ	8
Oprijem na opečno podlago	0,2 N/mm <sup>2</sup>
Vrsta loma (FP)	B
Vodovpojnost	W1
Ognjevarnost	razred A1
Toplotna prevodnost λ (vrednost po tabeli)	0,36 W/mK

### Opozorila

FG 99 ne mešajte z drugimi snovmi. Pazite, da v fazi oprijema ne pride do večjih temperaturnih nihanj. Izdelek zaščitite pred zmrzaljo in hitrim sušenjem. Odsvetujemo uporabo FG 99 pri temperaturah pod + 5°C in nad + 30°C.

v. 09/2020